

Exceed™ 2018MB

高性能聚合物

产品说明

Exceed 2018MB is an ethylene 1-hexene copolymer. Films made from Exceed 2018MB have outstanding tensile, impact strength, and puncture. These superior strength properties, along with excellent drawability, makes this a very versatile packaging film resin. The higher melt index also makes this polymer ideally suited for blending into LDPE rich films. TnPP is not intentionally added to Exceed 2018MB.

总览

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 添加剂 | <ul style="list-style-type: none"> 开口: 2500 ppm 爽滑: 800 ppm | <ul style="list-style-type: none"> 加工助剂: 是 热稳定剂: 是 | |
| 应用 | <ul style="list-style-type: none"> 包装膜 成形、填充和封口包装 吹膜 多层包装膜 复合膜 垃圾袋 | <ul style="list-style-type: none"> 冷冻膜 面包袋 农用薄膜 食品包装 通用包装 外包装薄膜 | <ul style="list-style-type: none"> 箱中袋 优质垃圾袋 自立袋 阻隔性食品包装 |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> 粒子 | | |

| 物理性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| 密度 | 0.918 g/cm ³ | 0.918 g/cm ³ | ASTM D1505 |
| 熔融指数 (190° C/2.16 kg) | 2.0 g/10 min | 2.0 g/10 min | ASTM D1238 |
| 熔融峰值温度 | 244 ° F | 118 ° C | ExxonMobil Method |

| 热性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|--------|-----------|-----------|------------|
| 维卡软化温度 | 221 ° F | 105 ° C | ASTM D1525 |

| 薄膜 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------------|------------|-----------|-------------------|
| MD 屈服拉伸强度 | 1300 psi | 9.0 MPa | ASTM D882 |
| TD 屈服拉伸强度 | 1400 psi | 9.3 MPa | ASTM D882 |
| MD 断裂拉伸强度 | 7200 psi | 50 MPa | ASTM D882 |
| TD 断裂拉伸强度 | 6100 psi | 42 MPa | ASTM D882 |
| MD 断裂伸长率 | 560 % | 560 % | ASTM D882 |
| TD 断裂伸长率 | 620 % | 620 % | ASTM D882 |
| 割线模量 MD - 1% 正割 | 26000 psi | 180 MPa | ASTM D882 |
| 割线模量 TD - 1% 正割 | 27000 psi | 180 MPa | ASTM D882 |
| 落锤冲击 | 500 g | 500 g | ASTM D1709A |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 MD | 330 g | 330 g | ASTM D1922 |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 TD | 490 g | 490 g | ASTM D1922 |
| 穿刺力 | 8 lbf | 35 N | ExxonMobil Method |
| 穿刺能 | 17 in · lb | 1.9 J | ExxonMobil Method |

| 光学性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| 光泽度 (45°) | 50 | 50 | ASTM D2457 |
| 雾度 | 14 % | 14 % | ASTM D1003 |

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (1 mil/25.4 micron) made on a 2.5 inch (63.5 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a melt temperature of 400-420° F (204-216° C), a 60 mil (1.52 mm) die gap at a rate of 9 lbs/hr/in die circumference (1.61 kg/hr/cm).